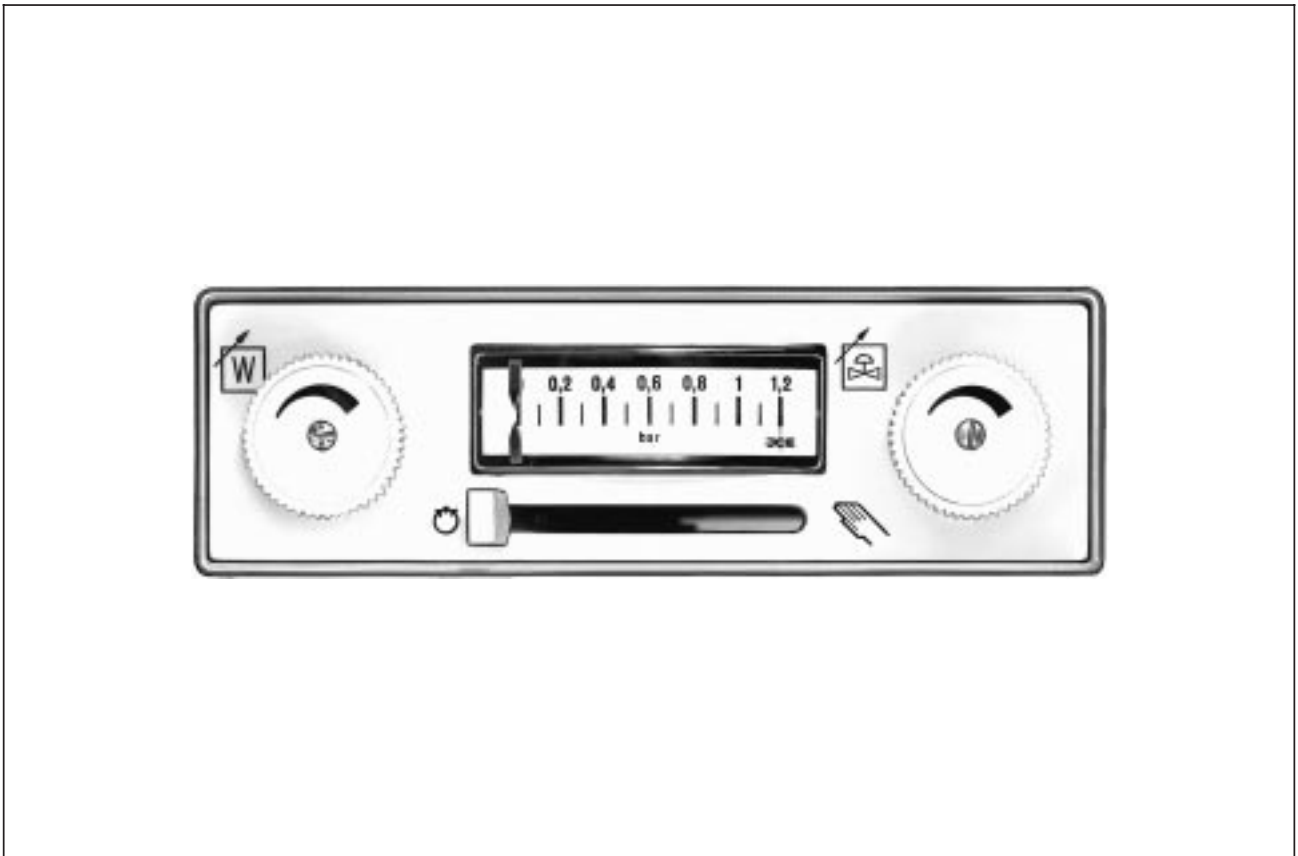


PM960 Pneumatisches Leitgerät



Pneumatische Leitgeräte werden im Zusammenhang mit pneumatischen Einheitsreglern zur Vorgabe der Führungsgröße, der Stellgröße und zur Hand-Automatik-Umschaltung eingesetzt.

Merkmale

- Lufführung in Druckgußplatten
- Diverse Ausführungen auch als Stellsignalgeber mit Anzeige
- Einstellknopf für Führungsgröße ist gegen unbeabsichtigtes Verstellen gesichert

TECHNISCHE DATEN

Pneumatisches Leitgerät

Frontausführung	Frontrahmen grau RAL 7037 Blende grau RAL 7035
Frontabmessungen	144 x 45 mm
Signalbereich	0,2 bis 1 bar, 3 bis 15 psi, 20 bis 100 kPa
Hilfsenergie	1,4 ± 0,1 bar/20 ± 1.4 psi
Schutzart	IP 20 (DIN 40 050)
Hand-Automatik-Umschalter	Flachschieber

Montage

Montageart	Schalttafeleinbau
Einbaulage	NL 90 ± 5°, andere Einbaulage bei Bestellung angeben
Einbautiefe	ca. 120 mm (ohne Verschraubung)
Pneum. Anschlüsse	Einschraublöcher 1/8-27 NPT

Anwendungsklasse . . .	B _x (DIN IEC 654 Part1)
Zul. Umgebungstemperatur	-20 bis +70 °C
Zul. rel. Luftfeuchte	≤ 75 %, keine Betauung
Zul. Lagertemperatur	-30 bis +70 °C

Druckanzeiger (eingebaut)

Ausführung	Einfach- oder Doppelanzeiger
Meßwerk	Rohrfeder
Anzeigebereich	0 bis 1,2 bar / 0 bis 18 psi
Skalenlänge	44 mm
Fehlergrenze	≤ 1 % vom Skalenendwert
Gleichlaufabweichung.	≤ 0.5 % vom Skalenendwert (bei Doppelanzeiger)

Pneum. Signalgeber (eingebaut)

Einstellbereich	0 bis Zuluftdruck
Hilfsenergieverbrauch.	≤ 100 l/h je Signalgeber
Hilfsenergieeinfluß	≤ 0,2 %/0.1 bar
Bürdeneinfluß	+3 % bei Luftaufnahme 70 l/h (gemessen bei 0,6 bar) . -3 % bei Luftabgabe 250 l/h
Max. Luftleistung	± 1700 l/h
Temperatureinfluß	≤ 0,3 %/10 K

Werkstoffe

Rohrfeder	Bronze
Übrige Teile	Al, Messing, Stahl verzinkt und passiviert

Gewicht


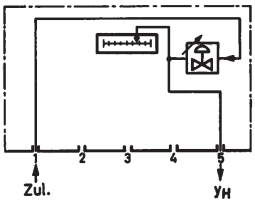
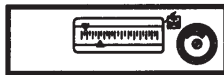
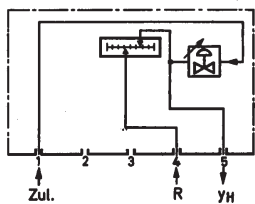
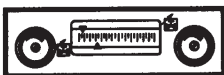
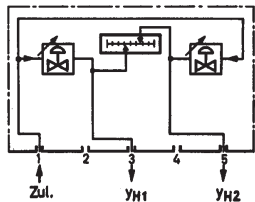

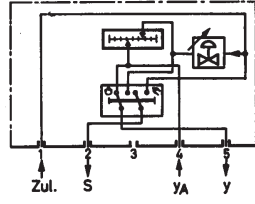
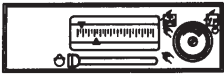
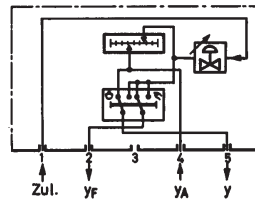

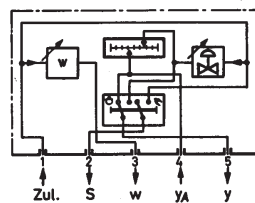
Pneum. Leitgerät	~ 2 kg
----------------------------	--------

Technische Daten gemessen unter Normalbedingungen

MODEL CODES

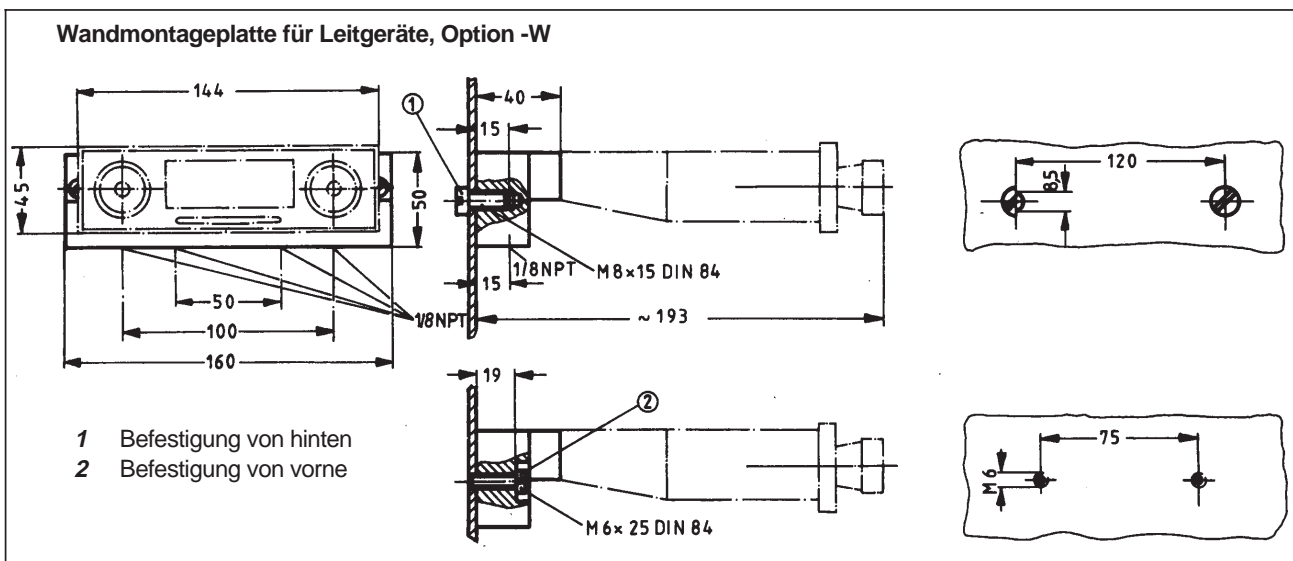
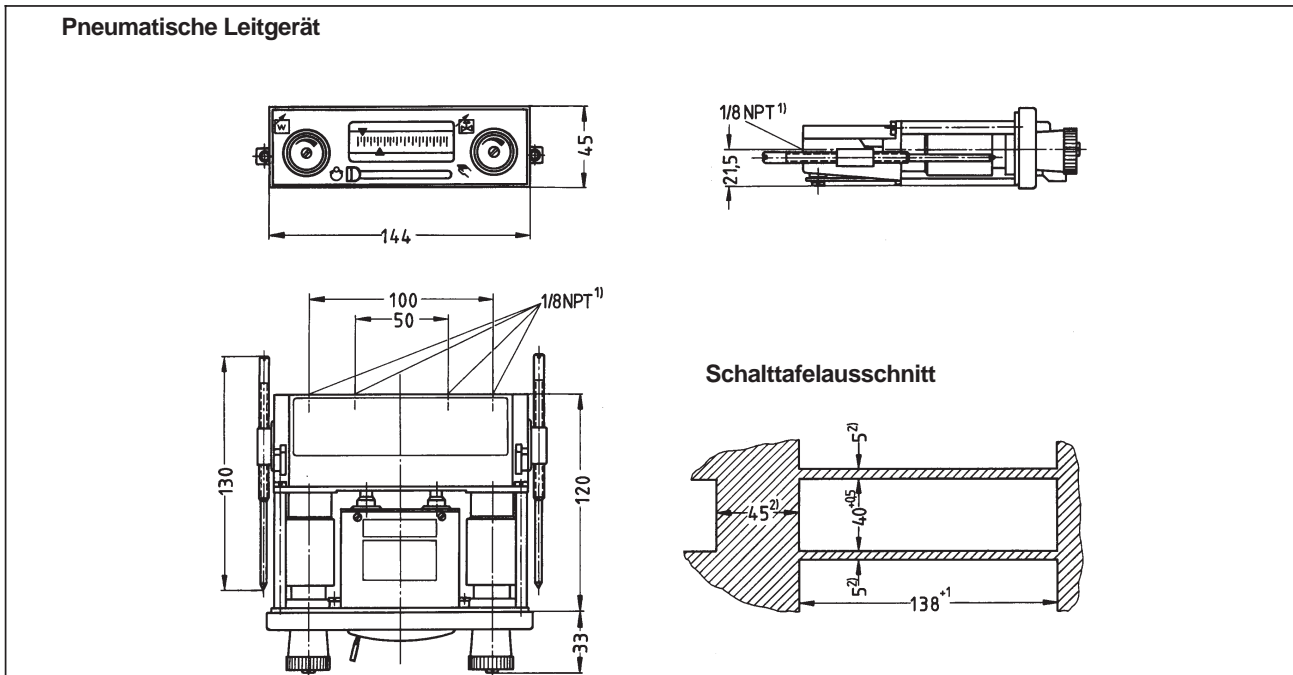
Pneumatisches Leitgerät	PM960			
Version				
Stellsignalgeber		-A		
Stellsignalgeber mit Rückmeldung		-B		
Doppelstellsignalgeber		-C		
für Folgeregelung		-D		
für Folgeregelung, Regler mit PI-Schalter		-E		
für Festwertregelung		-F		
Anzeigebereich (Skala)				
0 - 1,2 bar			1	
0 - 18 psi			2	
0 - 120 kPa			3	
Optionen				
Wandmontageplatte				-W
Meßstellenschild mit Beschriftung				-L
Beispiel:	PM960	-A	1	-WL
Anschlußverschraubung siehe EOO9001				

FUNKTIONSTABELLE

Ausführung	Frontansicht	Innenschaltung	Pneum. Anschlüsse	Model Code
Stellsignalgeber			1 Zul. Zuluft 5 yH Handstellgröße	- A
Stellsignalgeber mit Rückmeldung			1 Zul. Zuluft 4 R Rückmeldung 5 yH Handstellgröße	- B
Doppelstellsignalgeber			1 Zul. Zuluft 3 yH1 Handstellgröße 5 yH2 Handstellgröße	- C
für Folgeregelung			1 Zul. Zuluft 2 S Schaltsignal 4 yA Reglerstellgröße 5 y Stellgröße	- D
für Folgeregelung, Regler mit PI-Schalter			1 Zul. Zuluft 2 yF Fremddruck für Arbeitspunkt 4 yA Reglerstellgröße 5 y Stellgröße	- E
für Festwertregelung			1 Zul. Zuluft 2 S Schaltsignal 3 w Führungsgröße 4 yA Reglerstellgröße 5 Y Stellgröße	- F

Im Lieferumfang eines Leitgerätes sind 2 Schalttafelbefestigung enthalten

MASSZEICHNUNGEN



- 1) Alle nicht belegten Anschlüsse sind werksseitig mit Gewindestopfen versehen.
- 2) Im Zusammenhang mit Anzeigern und Schreibern sind die Tafelausschnitte gemäß Typenblatt AP213 oder SP227 zu beachten

Änderungen vorbehalten - Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung nicht gestattet. Die Nennung von Waren oder Schriften erfolgt in der Regel ohne Erwähnung bestehender Patente, Gebrauchsmuster oder Warenzeichen. Das Fehlen eines solchen Hinweises begründet nicht die Annahme, eine Ware oder ein Zeichen seien frei.